

BEISPIELE FÜR THEMEN IN DER ERSTEN PRAXISPHASE NACH STUDIENGÄNGEN

Betriebswirtschaftslehre:

Durchführen einer Marktanalyse für passive Versandboxen (BW-LM)

Überarbeitung des Sicherheitskonzepts für High Value Güter am Standort Haiger (BW-LM)

Unterstützung bei der Definition von Prozessbeschreibungen des Lagerneubaus M484 und Integration in das integrierte Managementsystem (BW-LM)

Aufbau eines KVP-Prozesses für Lageraufträge unter Anwendung des QDIP-Boardes (BW-LM)

Entwurf eines Interviewleitfadens zur Analyse von Kundenverlusten (BW-LM)

Erstellung eines Systems zur Datenarchivierung und Datensicherung unter Berücksichtigung gesetzlicher und interner Vorschriften (BW-MM)

Datenbankgestützte Koordination der weltweiten Wirtschaftsauskünfte über Kunden / Lieferanten innerhalb des Unternehmens (BW-MM)

Einführung einer Mitarbeiterbewertung mit Stellenanforderungs- und Mitarbeiterfähigkeitsprofil und dazugehöriger Mitarbeiteranalyse (BW-MM)

Marketing / Marketingplan (BW-MM)

Wirtschaftlichkeitsbetrachtung und Empfehlung über den weiteren Betrieb, Ersatzinvestition oder Aufgabe einer Abteilung (BW-MM)

Zentrales Controlling der Sachkosten (BW-MM)

Erfahrungswerte im Rahmen einer Face-to-face Kundenbefragung (BW-MM)

Mitarbeiterschulungen: XYZ (BW-MM)

Deckungsbeitragsorientierte Vergütung im Betrieb (BW-MM)

Entwicklung eines Kundenbindungssystems (BW-MM)

Optimierung der Preispolitik und Konditionenpolitik (BW-MM)

Innerbetriebliche Auftragsverwaltung (BW-MM)

Harmonisierung des Reportings im Rahmen der Konsolidierung der SAP-Systeme (BW-WIN)

Mitarbeiterschulung MS Office: Bedarfsermittlung, Konzeption und Durchführung (BW-WIN)

Einführung von Microsoft SharePoint für die effektive Organisation von Arbeitsgruppen (BW-WIN)

Wirtschaftsingenieurwesen:

Ermittlung des energetischen Istzustandes in Form von Sankeydiagrammen (WI-ET)

Konzeption zur Erstellung einer Produktionslogistik (WI-ET)

Standardisierung des Arbeitsvorgangs „XYZ“ der Lackieranlage (WI- MB)

Analyse eines Druckluftsystems hinsichtlich Leckagen (WI-MB)

Durchführung einer Gefährdungsbeurteilung gemäß Arbeitsschutzgesetz (WI-MB)

Erstellung eines Lastenheftes für einen Antriebskabel-Prüfstand (WI-MB)

Einführung einer Verpackungsmaschine mit Identprüfung (WI-MB)

Maschinenvergleich (WI-MB)

Technische Optimierung zur Kostenreduzierung in Fertigung und Montage (WI – MB)

Auswertung der Reklamationsstatistik des Jahres 2005 (WI-MB)

Ingenieurwesen:

Virtueller PC in der Automatisierung (IW-ET)

Konzeptfindung für eine automatisierte, präzise Auswertung einer Messvorrichtung für XYZ (IW-ET)

Analyse und neue Entwicklungsansätze von Verschlusssystemen von Niederspannungsverteilern (IW-ET)

Automatisierung einer Versuchsmaschine (IW-ET)

Vereinfachung und Katalogisierung von Eigenbau-Führungselementen (IW-FG)

Schutzfolienaufbringung auf Profile in Linie optimieren (IW-FG)

Optimierung eines Verdampfers im Anströmbereich (IW-KK)

Abtaumethode für Luft-Wärmepumpen mit zwei Verdampfereinheiten (IW-KK)

Erstellen einer Bedienungsanleitung für einen Lackierroboter (IW-MB)

Stücklistenanalyse unter Berücksichtigung der Minimierung von Durchlaufzeiten (IW-MB)

Klebstoffreduzierung in der Montagelinie eines Produkts (IW-MB)

Strukturierung eines Automotivkonformen Systems zum reibungslosen Ablauf und einer Fertigungsbegleitenden Dokumentation (IW-MB)

Optimierung der Fertigungsprozesse im Unternehmen (IW-MB)

Fertigungsprozess „XYZ“ mit dem Schwerpunkt der Qualitätsoptimierung (IW-MB)